

EVAPORADORES

MEDIA TEMPERATURA

Separación de aletas 4.5 mm

Good Cold

VMC - VMS



**BANDEJA COLECTORA
DE AGUA REBATIBLE**



- Diseño de aletas de aluminio de alto rendimiento
- Caños de cobre expandidos mecánicamente
- Gabinete construido íntegramente en aluminio
- Caja de bornes de conexión estanca a resguardo en interior de gabinete
- Descongelamiento opcional por resistencias electricas
- Soporte de acero galvanizado para su anclaje al techo

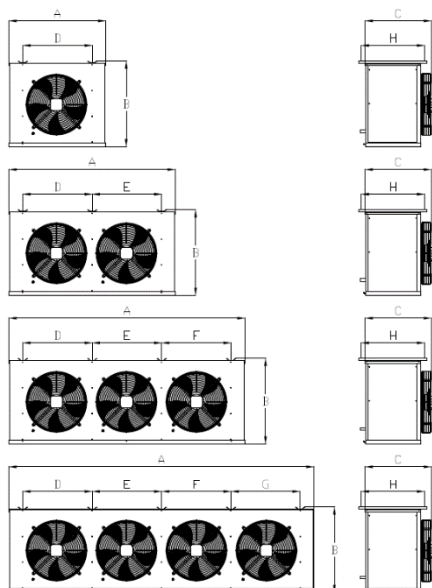
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APLICACIÓN	SEPARACION	CAÑOS	DESCONGELAMIENTO
MEDIA TEMPERATURA	4.5 mm	½"	ELECTRICO

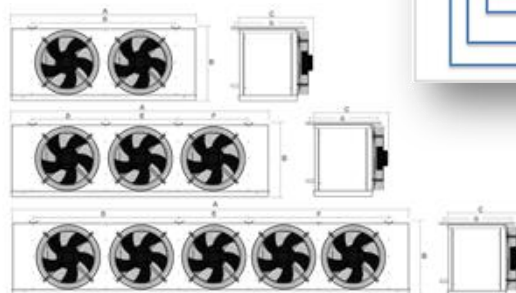
CUBICOS																			
Unidad [HP]	MODELO	Capacidad [WATTS] Temp. Evap. -7°C ΔT 8°C	Sup. [m²]	Forzadores				Conexiones		Dimensiones								Resistencias (opcionales)	
				Proyección de aire [mts]	Cant.	Diámetro [mm]	Caudal [m³/Hs.]	Entrada Distrib.	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	H	Evaporador [Cant. x Watts]	Bandeja [Watts]
1	VMC01.7 125	1700	8	6	1	250	1050	1/2	5/8	720	370	410	474	-	-	-	395	4 x 400	2 x 400
1,5	VMC02.4 130	2400	9,2	8	1	300	1300	1/2	5/8	660	440	450	408	-	-	-	395	4 x 400	2 x 400
2	VMC03.2 130	3200	13,1	8	1	300	1300	1/2	5/8	820	440	450	574	-	-	-	395	4 x 500	2 x 500
3	VMC05.5 230	5500	22,6	8	2	300	2600	1/2	7/8	1225	440	450	483	486	-	-	395	4 x 650	2 x 650
5	VMC07.8 235	7800	32,6	10	2	350	3100	1/2	1 1/8	1320	520	450	526	539	-	-	395	4 x 1200	2 x 1200
6	VMC10.5 335	10558	38	11	3	350	4350	1/2	1 1/8	1617	520	450	455	447	452	-	395	6 x 1000	2 x 1000
8	VMC12.0 335	11992	43,2	11	3	350	4650	1/2	1 1/8	1810	520	450	520	518	511	-	395	6 x 1200	2 x 1200
10	VMC14.5 340	14361	51,7	12	3	400	8900	5/8	1 3/8	2080	595	450	612	612	608	-	630	6 x 1300	2 x 1300
12	VMC17.5 245	17708	62	14	2	450	9200	5/8	1 3/8	1710	740	540	733	727	-	-	650	8 x 1200	2 x 1200
13	VMC22.1 345	22120	77,5	14	3	450	13320	7/8	1 3/8	2080	740	600	612	612	608	-	650	12 x 1300	2 x 1300
15	VMC27.0 345	27050	96,3	14	3	450	13320	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	-	650	12 x 1300	2 x 1300
18	VMC33.0 350	33000	116	14	3	500	16500	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	-	650	12 x 1300	2 x 1300
20	VMC40.0 350	40000	144	14	3	500	16500	3/4	2 1/8	2666	740	600	607	607	607	603	650	12 x 1300	2 x 1300
22	VMC45.0 363	45000	161	16	3	630	21450	3/4	2 1/8	2678	820	620	809	809	809	-	650	12 x 1300	2 x 1300

BAJA SILUETA																			
Unidad [HP]	MODELO	Capacidad [WATTS] Temp. Evap. -7°C ΔT 8°C	Sup. [m²]	Forzadores				Conexiones		Dimensiones								Resistencias (opcionales)	
				Proyección de aire [mts]	Cant.	Diámetro [mm]	Caudal [m³/Hs.]	Entrada Distrib.	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	H	Evaporador [Cant. x Watts]	Bandeja [Watts]
1,5	VMS02.6 225	2600	11,2	6	2	250	2100	1/2	5/8	855	370	410	609	-	-	395	-	4 x 500	2 x 500
2	VMS03.2 225	3200	13,1	6	2	250	2100	1/2	5/8	955	370	410	709	-	-	395	-	4 x 650	2 x 650
3	VMS05.5 325	5500	22,7	7	3	250	3000	1/2	7/8	1456	370	410	404	405	400	395	-	4 x 900	2 x 900
5	VMS07.8 525	7800	32,6	8	5	250	4200	1/2	1 1/8	1970	370	410	697	336	694	395	-	4 x 1200	2 x 1200

VMC



VMS



VM* 7.8 5 25 *

R Con Resistencia (Opcional)
 Diámetro Forzador en cm
 Cantidad de Forzadores
 Capacidad en Kilo Watts
 S - Baja Silueta
 C - Cúbicos
 Media Temperatura
 Evaporador

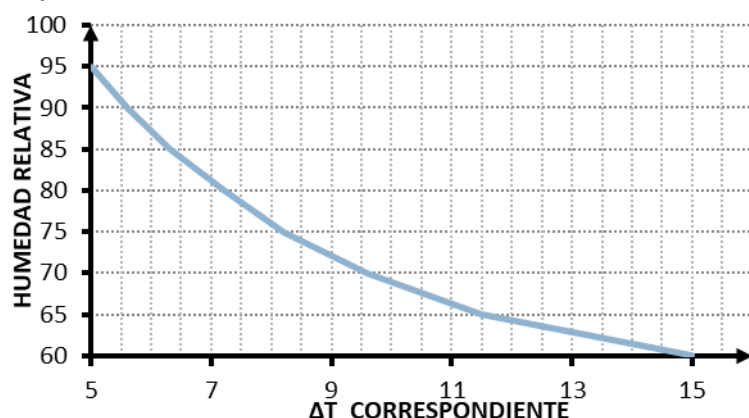
SELECCIÓN

Para una selección rápida y segura del modelo de evaporador requerido, aconsejamos seguir con las siguientes instrucciones:

Debemos conocer:

- La temperatura
- Humedad relativa de la cámara frigorífica
- La necesidad frigorífica

En el siguiente gráfico y/o tabla podrá averiguar el Δt correspondiente a la humedad relativa con la que trabajará el recinto a enfriar.



ΔT	HR %
5°	95
5,6°	90
6,3°	85
7,2°	80
8,2°	75
9,6°	70
11,5°	65
15°	60

Para seleccionar el modelo de evaporador según otra condición de trabajo que la dada en el catálogo, utilizar la siguiente tabla para obtener el Factor de selección (F_s) para hacer el cálculo rápido.

La capacidad en el catálogo esta tomada a -7°C de evaporación con un Δt de 8°

Factor de Selección (F_s) MEDIA TEMPERATURA							
ΔT	Temperatura de Evaporación (°C)						
	-20	-15	-10	-7	-5	0	+5
4°	0,48	0,5	0,52	0,53	0,54	0,56	0,62
5°	0,58	0,61	0,6	0,63	0,63	0,64	0,73
6°	0,7	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,83
7°	0,82	0,85	0,87	0,88	0,88	0,89	0,96
8°	0,93	0,98	0,99	1	1,01	1,02	1,11
9°	1,05	1,1	1,12	1,13	1,13	1,15	1,24
10°	1,13	1,15	1,15	1,16	1,17	1,19	1,37
12°	----	----	1,3	1,33	1,37	1,45	1,64

Rango Normal de Trabajo

Modo de uso: Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

$$Q = Q_0 \cdot F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de selección en función de las nuevas condiciones de trabajo

Selección de evaporador:

•Seleccionado un evaporador podrá calcular la capacidad frigorífica del mismo en las nuevas condiciones de trabajo requeridas.

•Conociendo la capacidad requerida y las condiciones de trabajo (T_{ev} y ΔT) podrá calcular la capacidad del evaporador a la condición de catálogo para luego seleccionarlo sencillamente.