

EVAPORADORES TRAPEZOIDAL



**BAJA
TEMPERATURA**

**Separación aletas
6mm**

**Conservación de productos ya
congelados**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Circuito fabricado con tubo de cobre de alta calidad de $\Phi 12,7 \times 0,4$ mm y aletas de aluminio de perfil de alto rendimiento, separación de 6mm.
- Los intercambiadores de calor se suministran limpios y probados con presión de Nitrógeno.
- Gabinete de aluminio con pintura blanca epóxi horneada, de alta resistencia a la corrosión y evita la adhesión de residuos contaminantes.
- Forzadores axiales de alta calidad.
- Descongelamiento mediante resistencias de acero inoxidable, ubicadas en el interior de la serpentina insertas en canales de tubos de aluminio y en la bandeja de drenaje.
- Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia	Capacidad Frig. (W)	Area de Superficie	Volumen Interno	Caudal de Aire	Proyección de Aire	Peso Neto
	HP	Te= -30°C ΔT= -7°C	m²	dm³	m³/h	m	Kg
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO							
VHEC2503 126D	2	2190	11,8	2,9	1981	7	31
VHEC3003 276D	3	4590	26,5	6,5	3154	17	57
VHEC3004 356D	5	5800	35,4	8,7	4204	17	74

Te= Temperatura de evaporación

MODELO	FORZADORES					DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO		
	Cant.	Diámetro	Tensión	Potencia	Corriente	Serpentina	Bandeja	Potencia Total
	U	mm	V	W	A	W	W	W
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO								
VHEC2503 126D	3	250	220	150	0,7	1 x 1250	1 x 1250	2500
VHEC3003 276D	3	300	220	240	1,2	2 x 1700	1 x 1700	5100
VHEC3004 356D	4	300	220	320	1,6	3 x 2000	1 x 2000	6000

IMPORTANTE

Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

IMPORTANTE

BAJA TEMPERATURA

Caño de cobre 1/2".

Separación de Aletas 6mm.

Equipados con descongelamiento eléctrico.



CAPACIDAD FRIGORÍFICA

FACTOR DE SELECCIÓN (Fs) BAJA TEMPERATURA					
ΔT	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN				
	-40°C	-35°C	-30°C	-25°C	-20°C
5°C	0,62	0,69	0,74	0,79	0,84
6°C	0,70	0,79	0,86	0,92	0,97
7°C	0,86	0,88	1	1,05	1,10
8°C	0,90	0,96	1,12	1,19	1,24
9°C	1	1,11	1,24	1,32	1,37
10°C	1,10	1,22	1,36	1,46	1,53
12°C	1,20	1,33	1,50	1,59	1,61

Rango normal de trabajo

Rango normal de trabajo

$$Q = Q_0 \times F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de s

TEXTO

TEXTO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

MODO DE USO

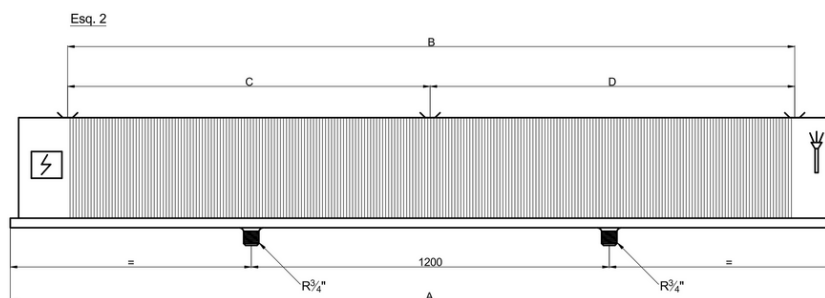
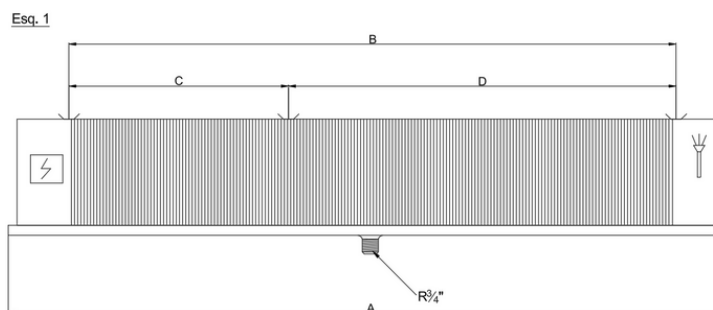
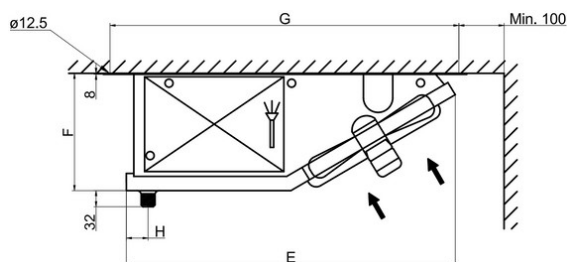
Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.



65 AÑOS
GoodCold
JUNTO A VOS

DIMENSIONES

MODELO	DIMENSIONES (mm)									Conexiones (ø mm)	
	Esq.	A	B	C	D	E	F	G	H	Entrada	Salida
VHEC2503 126D	Esq. 1	1460	1220	420	800	497	246	514	51,5	12	22
VHEC3003 276D	Esq. 1	2125	1825	620	1205	678	266	723	44	12	28
VHEC3004 356D	Esq. 2	2725	2425	1220	1205	678	266	723	44	15	28



La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

65 AÑOS
GoodCold

JUNTO A VOS

Hemos desarrollado
proyectos preparados
para el futuro para
1000+ clientes.

CONTACTANOS

📍 Ramón Lorenzo Falcón 3673,
B1754 San Justo,
Provincia de Buenos Aires,
Argentina

✉ info@goodcold.com.ar

🌐 www.goodcold.com.ar