

EVAPORADORES CUBICOS



**MEDIA
TEMPERATURA
SIN DESCONGELAMIENTO
ELÉCTRICO
Separación aletas
4mm**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Circuito fabricado con tubo de cobre de alta calidad de $\Phi 12,7 \times 0,4$ mm y aletas de aluminio de perfil de alto rendimiento, separación de 4mm.
- Los intercambiadores de calor se suministran limpios y probados con presión de Nitrógeno.
- Gabinete de aluminio con pintura blanca epóxi horneada, de alta resistencia a la corrosión y evita la adhesión de residuos contaminantes.
- Forzadores axiales de alta calidad.
- Descongelamiento del evaporador se realiza a través de la circulación de aire, que derrite el hielo acumulado sin necesidad de utilizar componentes eléctricos. Para cámaras con temperatura superior a 1°C .
- Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia	Capacidad Frig. (W)	Area de Superficie	Volumen Interno	Caudal de Aire	Proyección de Aire	Peso Neto
	HP	Te= -7°C ΔT= 8°C	m²	dm³	m³/h	m	Kg
MODELOS SIN DESCONGELAMIENTO SIN ELÉCTRICO							
VHEA3003 354	5	7200	33,5	5,6	3867	9	36
VHEA4003 544	8	13410	52,1	8,8	8824	16	57
VHEA4502 614	10	15890	59,5	10,0	10920	18	57
VHEA4503 924	13	24700	89,3	15,0	16391	21	82
VHEA4504 1194	18	32100	119,1	20,0	21845	23	107

Te= Temperatura de evaporación

MODELO	FORZADORES				
	Cant.	Diámetro	Tensión	Potencia	Corriente
	U	mm	V	W	A
MODELOS SIN DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO					
VHEA3003 354	3	300	220	216	1
VHEA4003 544	3	400	220	480	2,2
VHEA4502 614	2	450	220	920	1,9
VHEA4503 924	3	450	220	1380	2,9
VHEA4504 1194	4	450	220	1840	3,8

TEXTO

TEXTO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

IMPORTANTE

MEDIA TEMPERATURA

Caño de cobre 1/2".

Separación de Aletas 4mm.

Descongelamiento sin resistencia eléctrica.

65 AÑOS
Good Cold
JUNTO A VOS



CAPACIDAD FRIGORÍFICA

FACTOR DE SELECCIÓN (Fs) BAJA TEMPERATURA							
ΔT	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN						
	-20°C	-15°C	-10°C	-7°C	-5°C	0°C	5°C
4°C	0,48	0,5	0,52	0,53	0,54	0,56	0,62
5°C	0,58	0,61	0,6	0,63	0,53	0,64	0,73
6°C	0,70	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,83
7°C	0,82	0,85	0,87	0,88	0,88	0,89	0,96
8°C	0,93	0,98	0,99	1	1,01	1,02	1,11
9°C	1,05	1,1	1,12	1,13	1,13	1,15	1,24
10°C	1,13	1,15	1,15	1,16	1,17	1,19	1,37
12°C	-	-	1,3	1,33	1,37	1,45	1,64

Rango normal de trabajo

$$Q = Q_0 \times F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de s

TEXTO

TEXTO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

MODO DE USO

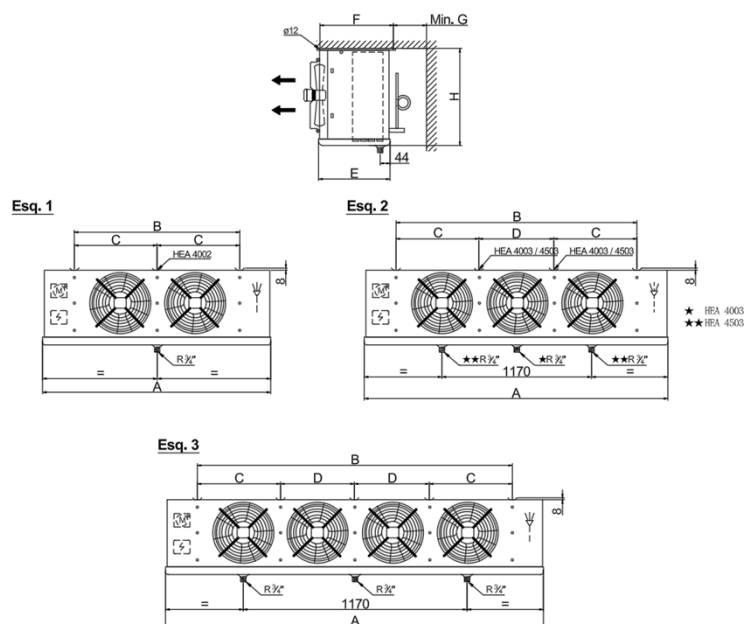
Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

65 AÑOS
GoodCold
JUNTO A VOS



DIMENSIONES

MODELO	DIMENSIONES (mm)									Conexiones (ø mm)	
	Esq.	A	B	C	D	E	F	G	H	Entrada	Salida
VHEA3003 354	Esq. 2	1486	1204	-	-	325	375	250	460	12	22
VHEA4003 544	Esq. 2	1878	1596	546	504	325	375	300	530	15	28
VHEA4502 614	Esq. 1	1878	1596	798	-	325	375	300	600	15	28
VHEA4503 924	Esq. 2	2662	2380	798	784	325	375	350	610	15	35
VHEA4504 1194	Esq. 3	3446	3164	798	784	325	375	350	610	22	42



65 AÑOS
GoodCold

JUNTO A VOS

Hemos desarrollado
proyectos preparados
para el futuro para
1000+ clientes.

CONTACTANOS

📍 Ramón Lorenzo Falcón 3673,
B1754 San Justo,
Provincia de Buenos Aires,
Argentina

✉ info@goodcold.com.ar

🌐 www.goodcold.com.ar