

EVAPORADORES CUBICOS



**BAJA
TEMPERATURA**

**Separación aletas
6mm**

**Conservación de productos ya
congelados**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Circuito fabricado con tubo de cobre de alta calidad de $\Phi 12,7 \times 0,4$ mm y aletas de aluminio de perfil de alto rendimiento, separación de 6mm.
- Los intercambiadores de calor se suministran limpios y probados con presión de Nitrógeno.
- Gabinete de aluminio con pintura blanca epóxi horneada, de alta resistencia a la corrosión y evita la adhesión de residuos contaminantes.
- Forzadores axiales de alta calidad.
- Descongelamiento mediante resistencias de acero inoxidable, ubicadas en el interior de la serpentina insertas en canales de tubos de aluminio y en la bandeja de drenaje.
- Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia	Capacidad Frigorífica (W)		Area de superficie	Volumen	Caudal aire	Proyección de Aire	Ruido	Peso Neto
	HP	Te=-25°C ΔT= 8°C	Te=-30°C ΔT= 7°C	m2	m³	m³/h	m	dB(A)	Kg
VREA2502 116D	2	2050	1955	11	3,2	1700	6	58	23
VREA4001 136D	2,5	2800	2670	13	3,5	3750	9	66	28
VREA3003 236D	4	4540	4325	23	6,2	4020	10	62	43
VREA4003 366D	5	6850	6525	36	9,6	11250	12	70	68
VREA4502 416D	8	8270	7880	41	10,5	9320	15	70	75
VREA4004 546D	10	11330	10790	54	14,4	15000	13	71	103

Te= Temperatura de evaporación

IMPORTANTE

BAJA TEMPERATURA

Caño de cobre 1/2".
Separación de Aletas 6mm.
Equipados con
descongelamiento eléctrico.



CAPACIDAD FRIGORÍFICA

FACTOR DE SELECCIÓN (Fs) BAJA TEMPERATURA					
ΔT	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN				
	-40°C	-35°C	-30°C	-25°C	-20°C
5°C	0,62	0,69	0,74	0,79	0,84
6°C	0,70	0,79	0,86	0,92	0,97
7°C	0,86	0,88	1	1,05	1,10
8°C	0,90	0,96	1,12	1,19	1,24
9°C	1	1,11	1,24	1,32	1,37
10°C	1,10	1,22	1,36	1,46	1,53
12°C	1,2	1,33	1,5	1,59	1,61

Rango normal de trabajo

$Q=Qo \times Fs$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.
Qo= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.
Fs= factor de s

MODO DE USO

Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

TEXTO

TEXTO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

MODELO		FORZADORES					DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO		
		Diámetro	Voltaje	Potencia	Corriente	Velocidad	Serpentina	Bandeja	Potencia Total
		mm	V	W	A	RPM	W	W	W
VREA2502 116D	2	250	220	100	0,5	1400	2 x 730	1 x 730	2190
VREA4001 136D	1	400	220	190	0,90	1350	4 x 550	1 x 550	2750
VREA3003 236D	3	300	220	255	1,26	1350	3 x 1030	1 x 1030	4120
VREA4003 366D	3	400	220	570	2,70	1350	4 x 1310	1 x 1310	6550
VREA4502 416D	2	500	3 x 380	500	1,28	1380	4 x 1310	1 x 1310	6550
VREA4004 546D	4	400	220	760	360	1350	4 x 1890	1 x 1890	9450

IMPORTANTE

Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

TEGO

TEGO

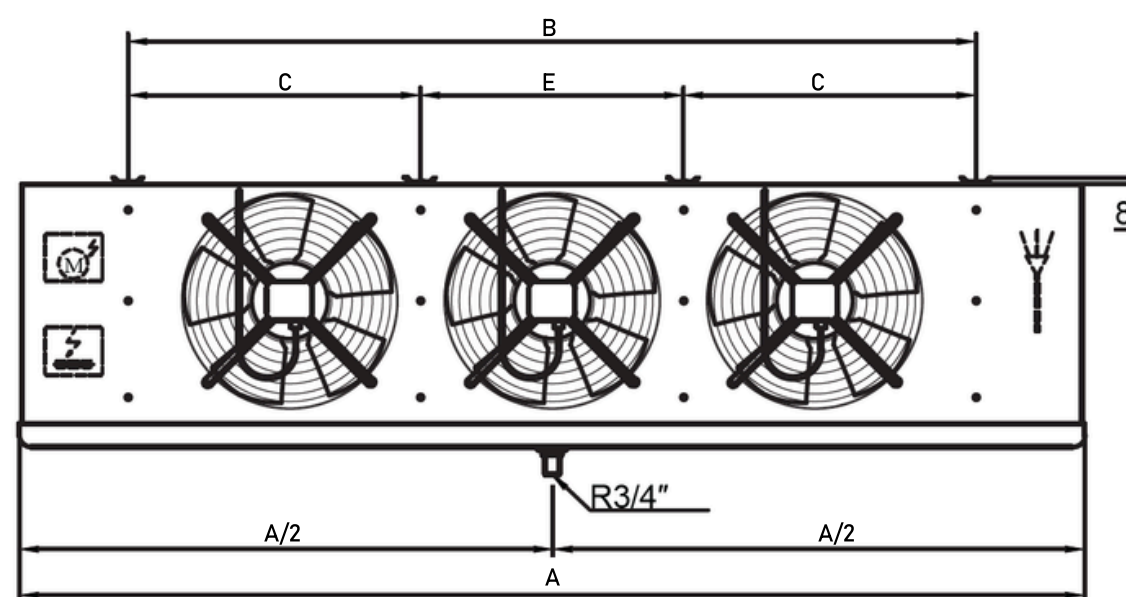
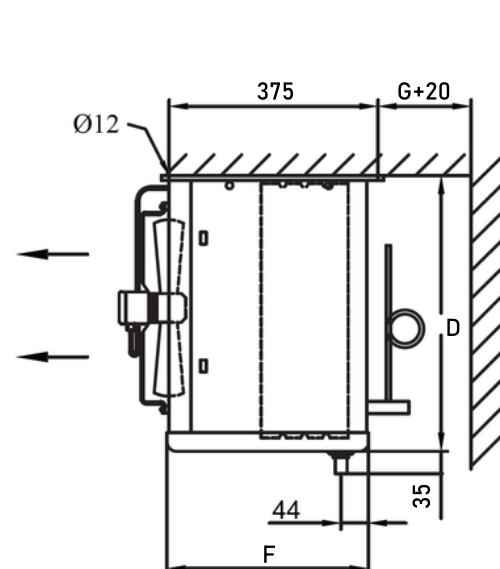
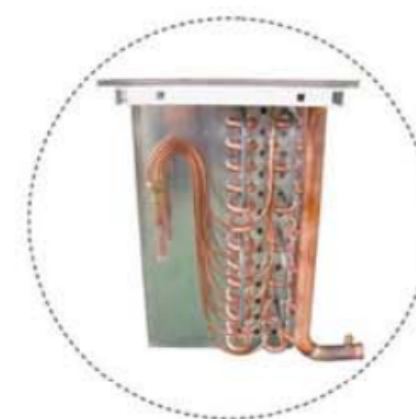
TEGO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.



DIMENSIONES

MODELO	Dimensiones (mm)							Conexiones (Ø mm)	
	A	B	C	D	E	F	G	Entrada	Salida
VREA2502 116D	1094	812	-	350	-	430	200	12	19
VREA4001 136D	884	602	-	530	-	460	250	12	18
VREA3003 236D	1486	1204	-	460	-	430	250	12	22
VREA4003 366D	1878	1596	551	530	494	460	300	15	28
VREA4502 416D	1878	1596	798	605	-	460	300	15	28
VREA4004 546D	2662	2380	597	530	593	460	300	15	35



65 AÑOS
GoodCold

JUNTO A VOS

**Hemos desarrollado
proyectos preparados
para el futuro para
1000+ clientes.**

CONTACTANOS

📍 Ramón Lorenzo Falcón 3673,
B1754 San Justo,
Provincia de Buenos Aires,
Argentina

✉ info@goodcold.com.ar

🌐 www.goodcold.com.ar