

EVAPORADORES TRAPEZOIDAL



**MEDIA
TEMPERATURA**

**Separación aletas
4mm – 4,5mm**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Circuito fabricado con tubo de cobre de alta calidad de $\Phi 12,7 \times 0,4$ mm y aletas de aluminio de perfil de alto rendimiento, separación de 4mm – 4,5mm.
- Los intercambiadores de calor se suministran limpios y probados con presión de Nitrógeno.
- Gabinete de aluminio con pintura blanca epóxi horneada, de alta resistencia a la corrosión y evita la adhesión de residuos contaminantes.
- Forzadores axiales de alta calidad.
- Descongelamiento mediante resistencias de acero inoxidable, ubicadas en el interior de la serpentina insertas en canales de tubos de aluminio y en la bandeja de drenaje.
- Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia	Capacidad Frig. (W)	Area de Superficie	Volumen Interno	Caudal de Aire	Proyección de Aire	Peso Neto
	HP	Te= -7°C ΔT= 8°C	m²	dm³	m³/h	m	Kg
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO							
VREC2503 184D	2	3890	18	3,6	1980	9	31
VREC2503 264D	3	4900	26	5,8	2310	10	39
VREC2504 344D	4	6600	34	7,7	3080	12	51

Separación de Aletas 4,5mm

VREC3002 215D	2	3800	21	3,5	3060	11	35
VREC3003 325D	3	5700	32	5,2	4590	13	48

Te= Temperatura de evaporación

MODELO	FORZADORES					DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO		
	Cant.	Diámetro	Tensión	Potencia	Corriente	Serpentina	Bandeja	Potencia Total
	U	mm	V	W	A	W	W	W
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO								
VREC2503 184D	3	250	220	150	0,9	1 x 1000	1 x 1000	2000
VREC2503 264D	3	250	220	150	0,9	1 x 1450	1 x 1450	2900
VREC2504 344D	4	250	220	200	1,2	1 x 1900	1 x 1900	3800

Separación de Aletas 4,5mm

VREC3002 215D	2	300	220	180	1,02	2 x 1030	1 x 1030	3090
VREC3003 325D	3	300	220	270	1,53	2 x 1500	1 x 1500	4500

IMPORTANTE

MEDIA TEMPERATURA

Caño de cobre 1/2". Separación de Aletas 4mm/ 4,5mm.

Equipados con descongelamiento eléctrico.



CAPACIDAD FRIGORÍFICA

FACTOR DE SELECCIÓN (Fs) BAJA TEMPERATURA							
ΔT	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN						
	-20°C	-15°C	-10°C	-7°C	-5°C	0°C	5°C
4°C	0,48	0,5	0,52	0,53	0,54	0,56	0,62
5°C	0,58	0,61	0,6	0,63	0,53	0,64	0,73
6°C	0,70	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,83
7°C	0,82	0,85	0,87	0,88	0,88	0,89	0,96
8°C	0,93	0,98	0,99	1	1,01	1,02	1,11
9°C	1,05	1,1	1,12	1,13	1,13	1,15	1,24
10°C	1,13	1,15	1,15	1,16	1,17	1,19	1,37
12°C	-	-	1,3	1,33	1,37	1,45	1,64

Rango normal de trabajo

$$Q = Q_0 \times F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de s

MODO DE USO

Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

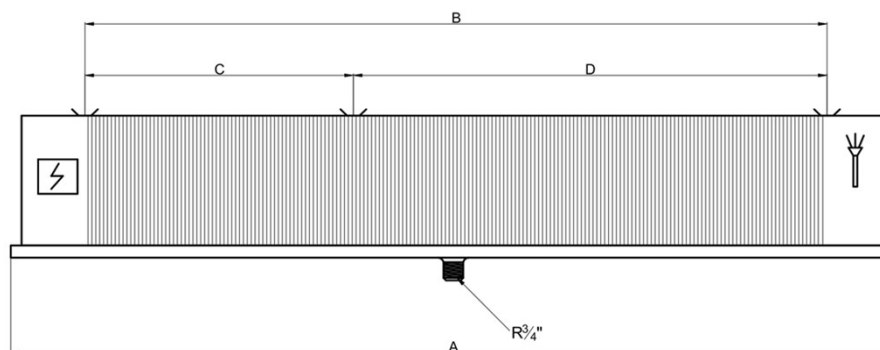
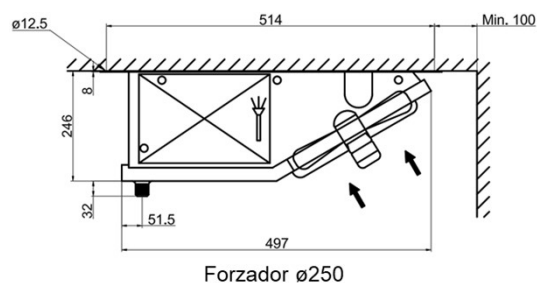
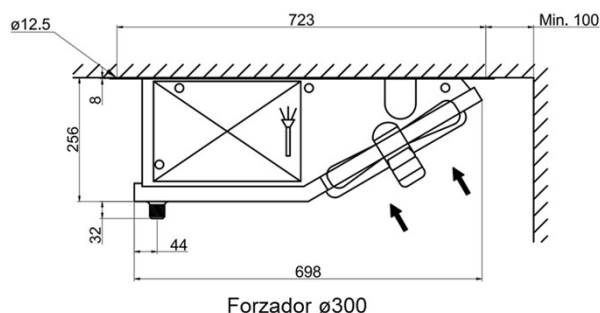


DIMENSIONES

MODELO	Dimensiones				Conexiones (ø mm)	
	A	B	C	D	Entrada	Salida
VREC2503 184D	1462	1220	-	-	12	19
VREC2503 264D	2063	1823	-	-	12	22
VREC2504 344D	2665	2426	1223	1202	12	22

Separación de Aletas 4,5mm y Diám. Forzador 300

VREC3002 215D	1515	1222	-	-	12	22
VREC3003 325D	2117	1823	620	1203	12	28



65 AÑOS
GoodCold

JUNTO A VOS

Hemos desarrollado
proyectos preparados
para el futuro para
1000+ clientes.

CONTACTANOS

📍 Ramón Lorenzo Falcón 3673,
B1754 San Justo,
Provincia de Buenos Aires,
Argentina

✉ info@goodcold.com.ar

🌐 www.goodcold.com.ar