

EVAPORADORES TRAPEZOIDAL



**BAJA
TEMPERATURA**

**Separación aletas
6mm**

**Conservación de productos
ya congelados**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Circuito fabricado con tubo de cobre de alta calidad de $\Phi 12,7 \times 0,4$ mm y aletas de aluminio de perfil de alto rendimiento, separación de 6mm.
- Los intercambiadores de calor se suministran limpios y probados con presión de Nitrógeno.
- Gabinete de aluminio con pintura blanca epóxi horneada, de alta resistencia a la corrosión y evita la adhesión de residuos contaminantes.
- Forzadores axiales de alta calidad.
- Descongelamiento mediante resistencias de acero inoxidable, ubicadas en el interior de la serpentina insertas en canales de tubos de aluminio y en la bandeja de drenaje.
- Caja de conexiones con orificios de acceso y prensacables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia	Capacidad Frig. (W)	Area de Superficie	Volumen Interno	Caudal de Aire	Proyección de Aire	Peso Neto
	HP	Te= -30°C ΔT= 7°C	m ²	dm ³	m ³ /h	m	Kg
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO							
VREC2503 126D	2	2248	12	3,6	2100	9	28
VREC2503 186D	2,5	2848	18	5,8	2490	10	36
VREC2504 246D	4	3924	24	7,7	3320	12	47

Te= Temperatura de evaporación

MODELO	FORZADORES					DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO		
	Cant.	Diámetro	Tensión	Potencia	Corriente	Serpentina	Bandeja	Potencia Total
	U	mm	V	W	A	W	W	W
MODELOS CON DESCONGELAMIENTO ELÉCTRICO								
VREC2503 126D	3	250	220	150 / 204	0,9	1 x 1000	1 x 1000	2000
VREC2503 186D	3	250	220	150 / 204	0,9	1 x 1450	1 x 1450	2900
VREC2504 246D	4	250	220	200 / 272	1,2	1 x 1900	1 x 1900	3800

IMPORTANTE

BAJA TEMPERATURA

Caño de cobre 1/2". Separación de Aletas 6mm.

Equipados con descongelamiento eléctrico.



65 AÑOS
Good Cold
JUNTO A VOS

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

CAPACIDAD FRIGORÍFICA

FACTOR DE SELECCIÓN (Fs) BAJA TEMPERATURA					
ΔT	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN				
	-40°C	-35°C	-30°C	-25°C	-20°C
5°C	0,62	0,69	0,74	0,79	0,84
6°C	0,70	0,79	0,86	0,92	0,97
7°C	0,86	0,88	1	1,05	1,10
8°C	0,90	0,96	1,12	1,19	1,24
9°C	1	1,11	1,24	1,32	1,37
10°C	1,10	1,22	1,36	1,46	1,53
12°C	1,20	1,33	1,50	1,59	1,61

Rango normal de trabajo

$$Q = Q_0 \times F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de s

TEXTO

TEXTO

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso.

MODO DE USO

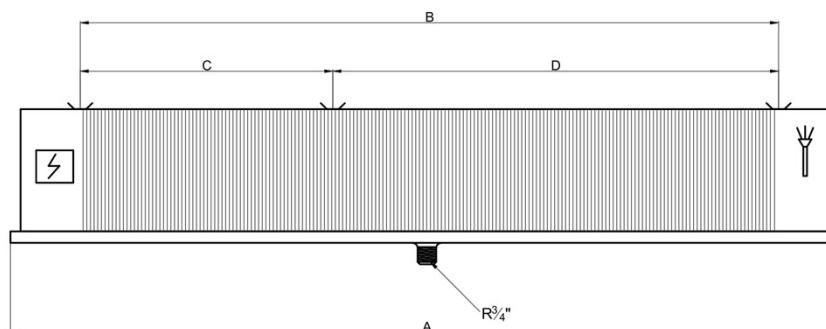
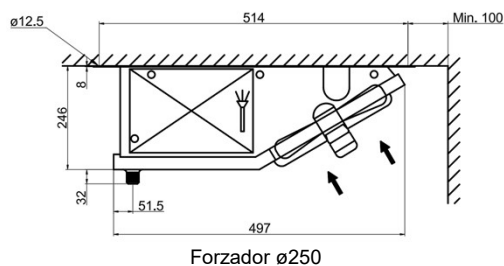
Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.



65 AÑOS
Good Cold
JUNTO A VOS

DIMENSIONES

MODELO	Dimensiones				Conexiones (ø mm)	
	A	B	C	D	Entrada	Salida
VREC2503 126D	1426	1222	-	-	12	19
VREC2503 186D	2063	1823	-	-	12	22
VREC2504 246D	2665	2426	1223	1202	12	22



65 AÑOS
GoodCold

JUNTO A VOS

Hemos desarrollado
proyectos preparados
para el futuro para
1000+ clientes.

CONTACTANOS

📍 Ramón Lorenzo Falcón 3673,
B1754 San Justo,
Provincia de Buenos Aires,
Argentina

✉ info@goodcold.com.ar

🌐 www.goodcold.com.ar