

Filtro Deshidratador Flare

Los filtros deshidratadores flare serie DTG SANHUA están diseñados para la filtración y deshidratación de refrigerantes en la línea de líquido de sistemas HVAC&R (calefacción, ventilación, aire acondicionado y refrigeración). Su núcleo sólido de alta capacidad permite retener humedad, ácidos y partículas contaminantes, protegiendo componentes críticos como válvulas de expansión, solenoides y compresores.



Características Generales

- Filtrado y deshidratación en línea de líquido para sistemas HVAC&R.
- Núcleo sólido moldeado de alta eficiencia.
- Composición: 80% criba molecular y 20% alúmina activada.
- Remoción de partículas sólidas hasta 20 micrones.
- Excelente absorción de humedad y neutralización de ácidos.
- Protección de válvulas de expansión, compresores y controles.
- Resistencia a la corrosión superior a 500 horas en cámara salina.
- Compatible con refrigerantes HFC, HCFC y HFO.
- Certificación UL.
- Conexiones SAE Flare.
- Temperatura de trabajo: -30°C a +135°C.
- Presión diferencial máxima de operación: 580 psig.
- Presión máxima de diseño: 650 psig.
- Compatible con R-22, R-134a, R-290, R-404A, R-407C, R-410A y R-507.



Good Cold

Cuadro con datos técnicos

Código Interno	Conexión SAE	Capacidad de absorción humedad
FLTSH032R	1/4" x 1/4"	3,4 g H ₂ O
FLTSH053R	3/8" x 3/8"	11,4 g H ₂ O
FLTSH083R	3/8" x 3/8"	14,8 g H ₂ O
FLTSH084R	1/2" x 1/2"	14,8 g H ₂ O
FLTSH164R	1/2" x 1/2"	20,6 g H ₂ O
FLTSH165R	5/8" x 5/8"	20,6 g H ₂ O
FLTSH305R	5/8" x 5/8"	51,4 g H ₂ O
FLTSH307R	7/8" x 7/8"	51,4 g H ₂ O

Filtro Deshidratador para Soldar

Los filtros deshidratadores para soldar serie DTG SANHUA están diseñados para la filtración y deshidratación del refrigerante en líneas de líquido de sistemas HVAC&R (calefacción, ventilación, aire acondicionado y refrigeración). Su núcleo sólido de alta capacidad absorbe humedad, neutraliza ácidos y retiene partículas contaminantes, protegiendo válvulas de expansión, compresores y demás componentes críticos del sistema.



Características Generales

- Filtrado y deshidratación en línea de líquido para sistemas HVAC&R.
- Núcleo sólido moldeado de alta eficiencia.
- Composición: 80% criba molecular y 20% alúmina activada.
- Remoción de partículas sólidas hasta 20 micrones.
- Excelente capacidad de absorción de humedad y neutralización de ácidos.
- Protección contra corrosión interna del sistema.
- Resistencia a corrosión superior a 500 horas en cámara salina.
- Certificación UL.
- Conexiones ODF para soldar.
- Compatible con refrigerantes R-22, R-134a, R-290, R-404A, R-407C, R-410A y R-507.
- Temperatura de trabajo: -30°C a +135°C.
- OPD (Presión diferencial máxima de operación): 580 psig.
- PS (Presión máxima de diseño): 650 psig.
- Fabricados conforme a ARI Standard 710.



Good Cold

Cuadro con datos técnicos

Código Interno	Conexión ODF (pulg)	Volumen nominal (cm ³)	Absorción humedad (H ₂ O)	Peso
FLTSH032S	1/4" x 1/4"	49	3,4 g	160 g
FLTSH053S	3/8" x 3/8"	82	11,4 g	450 g
FLTSH084S	1/2" x 1/2"	131	14,8 g	550 g
FLTSH164S	1/2" x 1/2"	262	20,6 g	660 g
FLTSH165S	5/8" x 5/8"	262	20,6 g	660 g
FLTSH305S	5/8" x 5/8"	492	51,4 g	1550 g

Carcaza Filtro deshidratador P Soldar

Carcasa filtro deshidratador para soldar con núcleo reemplazable, diseñada para la protección de sistemas de refrigeración y aire acondicionado de mediana y gran capacidad. Permite la sustitución del núcleo sin reemplazar la carcasa, asegurando una eficiente remoción de humedad, ácidos e impurezas sólidas, prolongando la vida útil del sistema y reduciendo costos de mantenimiento.



Good Cold

Características Generales

- Carcaza para filtro deshidratador de núcleo reemplazable.
- Ideal para arranques de sistemas, mantenimiento preventivo y correctivo.
- Filtración de partículas sólidas hasta 20 micrones.
- Absorción de humedad y remoción de ácidos.
- Núcleo estándar compuesto por 80% criba molecular y 20% alúmina activada.
- Compatible con refrigerantes R-22, R-134a, R-404A, R-407C, R-410A y R-507A.
- Temperatura de trabajo: -40°C a +120°C.
- Presión diferencial máxima (OPD): 580 psig.
- Presión máxima de servicio (PS): 650 psig.
- Pintura anticorrosiva de alta resistencia, ensayada durante 500 horas en cámara de niebla salina.
- Diseño para fácil extracción y reemplazo del núcleo filtrante.
- Certificaciones UL/CSA y declaración PED.
- Presión máxima de diseño: 653 psi



Cuadro con datos técnicos

Código Interno	Conexión	Núcleos	Volumen Interno (cm ³)
FLCSH016	5/8"	1	787
FLCSH022	7/8"	1	787
FLCSH028	1 1/8"	1	787
FLCSH035	1 3/8"	1	787
FLCSH042	1 5/8"	1	787
FLCSH054	2 1/8"	1	787

Núcleo Filtrante Líquido

Núcleos filtrantes de repuesto para carcasas de filtros deshidratadores serie HTG. Diseñados para la eliminación de humedad, acidez y contaminantes sólidos en sistemas de refrigeración y aire acondicionado, permiten restaurar la capacidad de filtrado del sistema sin reemplazar la carcasa.



Good Cold

Características Generales

- Elementos filtrantes reemplazables para carcasas serie HTG.
- Diseñados para la remoción de humedad, ácidos e impurezas sólidas.
- Mantenimiento rápido y económico mediante sustitución del núcleo.
- Compatibles con refrigerantes HCFC, HFC y mezclas habituales según la aplicación.
- Construcción de alta resistencia para aplicaciones de refrigeración comercial e industrial.
- Instalación recomendada en conjunto con carcasas de filtros deshidratadores serie HTG.
- Temperatura y presión de trabajo determinadas por la carcasa donde se instalan.
- Protección eficiente de compresores y componentes críticos.
- Alta capacidad de absorción de humedad.
- Reducción de acidez y contaminantes en el circuito frigorífico.
- Prolonga la vida útil del sistema.
- Ideal para mantenimiento preventivo y correctivo.



Cuadro con datos técnicos

Código Interno	Tipo de Núcleo	Aplicación
NFLISH010	80% Criba Molecular / 20% Alúmina Activada	Uso general, absorción de humedad y ácido
NFMQSH020	100% Criba Molecular	Máxima capacidad de absorción de humedad

