



CONDENSADORES Tipo Vertical

CARACTERISTICAS GENERALES

- ★ Totalmente apto para intemperie
- ★ Condensador en chapa **Galvanizada**
- ★ Forzador/es 1350 r.p.m. con grillas protectoras
- ★ Caja de conexiones con bornes señalizados
- ★ Tornillería de acero inoxidable

Opcional

- ★ Forzador/es 950 r.p.m.



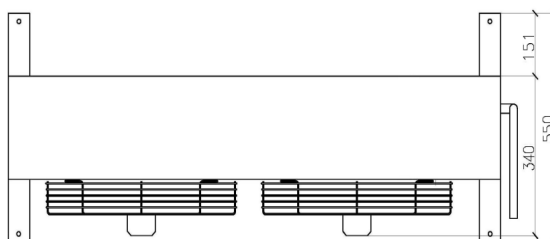
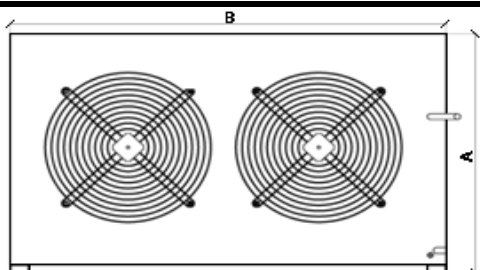
CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELO	FORZADORES		CAPACIDADES						CONEXIONES		PESO
			950 RPM			1350 RPM					
	Cant.	Diám.	m³ / h	Kcal / h	Watts	m³ / h	Kcal / h	Watts	Entrada	Salida	
CXCND0700V	2	400	5.900	11.700	13.660	7.000	14.300	16.600	5/8"	1/2"	55
CXND08U08V	2	500	11.000	13612	15828	13.600	16.400	19070	7/8"	5/8"	90
CXND10U10V	2	500	10.600	16683	19399	13.000	20.100	23372	7/8"	5/8"	96
CXND12U12V	2	500	10.600	19920	23163	13.000	24.000	27907	7/8"	5/8"	102
CXND15U15V	2	500	10.100	24485	28471	12.400	29.500	34303	7/8"	5/8"	107
CXND18U18V	2	500	10.000	28220	32814	11.900	34.000	39535	1 1/8"	5/8"	117
CXND20U20V	2	500	9.300	34860	40535	11.400	42.000	48838	1 1/8"	7/8"	132
CXND24U24V	2	630	---	---	---	22.000	47.100	54768	1 3/8"	1 1/8"	160
CXND28U28V	2	630	---	---	---	20.000	56.500	65698	1 3/8"	1 1/8"	190
CXND30U30V	3	630	---	---	---	36.000	61.000	70931	1 5/8"	1 1/8"	230

Los rendimientos están dados para un $\Delta t=11^{\circ}\text{C}$

DIMENSIONES

MODELO	A	B
CXCND0700V	515	1070
CXND75U75V CXND10U10V	700	1450
CXND12U12V CXND15U15V CXND18U18V	850	1450
CXND20U20V	850	1700
CXND24U24V CXND28U28V	1100	1700
CXND30U30V	1100	2700



La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso

SELECCIÓN DE CONDENSADORES

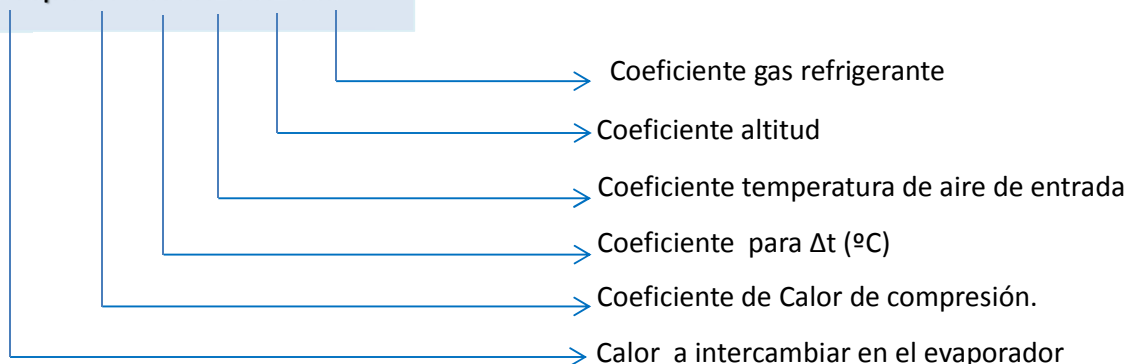


El rendimiento de los condensadores **Good Cold** está dado para una temperatura de condensación de 45°C con un diferencial de temperatura (ΔT) de 11°C.

Para seleccionar el condensador adecuado debemos afectar el calor a intercambiar en el evaporador por una serie de factores.

Con el valor calculado podremos seleccionar adecuadamente el condensador en el catálogo.

$$Q_{\text{cond}} = Q_{\text{evap}} \cdot F_c \cdot K \cdot K1 \cdot K2 \cdot K3$$



Coeficiente de calor de compresión **F_c**

Temp. Condensación °C	Temperatura Evaporación										
	-40°C	-35°C	-30°C	-25°C	-20°C	-15°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C
35	1,68	1,6	1,53	1,47	1,41	1,35	1,31	1,27	1,23	1,19	1,14
40	1,77	1,66	1,58	1,51	1,44	1,39	1,34	1,29	1,25	1,21	1,18
45	1,88	1,74	1,63	1,55	1,48	1,43	1,38	1,33	1,29	1,24	1,21
50	2,04	1,86	1,72	1,62	1,54	1,48	1,42	1,37	1,33	1,28	1,24

Coeficiente para Δt (**K**)

	Δt (°C)						
	9°C	10°C	11°C	12°C	13°C	14°C	15°C
K	1,22	1,1	1	0,91	0,84	0,78	0,73

Coeficiente temperatura del aire (**K1**)

	Temperatura del Aire de Entrada (°C)						
	15°C	20°C	25°C	30°C	34°C	40°C	45°C
K1	0,94	0,96	0,97	0,98	1	1,01	1,03

Coeficiente de altitud (**K2**)

	Altura sobre Nivel del Mar (m)						
	0	600	800	1.000	1.400	1.800	2.000
K2	1,00	1,04	1,06	1,07	1,106	1,14	1,16

Coeficiente gas refrigerante (**K3**)

	Refrigerante		
	R-22	R-404A	R-134
K3	1,00	1,05	1,02